

**РОССИЯ
ООО «ЭЛИНОКС»**



**МАРМИТ ГАЗОВЫЙ КУХОННЫЙ
ГМК-40Н
КАТЕГОРИЯ II 2НЗ+**

Руководство по эксплуатации

EAC

ВВЕДЕНИЕ

ВНИМАНИЕ!

Руководство должно быть обязательно прочитано перед пуском газового мармита типа ГМК (далее - мармит или изделие) в работу пользователем, ремонтниками и другими лицами, которые отвечают за транспортирование, его установку, пуск в эксплуатацию, обслуживание и поддержание в рабочем состоянии.

Руководство должно находиться в доступном для пользователя месте и хранится весь срок службы изделия.

Настоящее руководство включает в себя паспортные данные.

Нормальная работа печи гарантируется только при соблюдении указанных ниже условий эксплуатации и обслуживания.

Изделия соответствуют требованиям технических регламентов Таможенного Союза:

Сертификат соответствия № ЕАЭС RU C-RU.MH-10.B.00669/21 Срок действия с 30.04.2021 г. по 29.04.2026 г.

На предприятии действует сертифицированная система менеджмента качества в соответствии требованиям ИСО 9001:2015. Регистрационный номер сертификата №21110093 QM15, действителен по 15.12.2025 г.

1 НАЗНАЧЕНИЕ

Газовый мармит ГМК-40Н предназначен для кратковременного сохранения в горячем состоянии вторых блюд в гостроемкостях и раздачи их потребителю. Используется на предприятиях общественного питания самостоятельно или в составе технологических линий.

Газовый мармит изготовлен в климатическом исполнении УХЛ-4.2 ГОСТ 15150.

Газовый мармит предназначен для использования газов второго (природный по ГОСТ 5542) и третьего (сжиженный по ГОСТ 20448 – пропан технический, смесь пропана и бутана технических, бутан технический) семейств $\text{P}_{2\text{H}3+}$ по ГОСТ Р 55211-2012.

По способу удаления продуктов сгорания относится к типу А по ГОСТ Р 55211-2012: аппарат не предназначенный для подсоединения к дымоходу или другому устройству для удаления продуктов сгорания в пространство вне помещения.

Режим работы – двухсменный (не более 16÷18 ч. в сутки).

Назначенный срок службы изделия – 7 лет.

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические характеристики на газового мармита приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра			Величина параметра	
			ГМК-40Н	
1.	Полная мощность газового мармита, кВт		max 3 / min 0,95	
2.	Количество горелок, шт.		1	
3.	Расход газа	Природный	м ³ /ч	0,317
		Сжиженный (по бутану)	кг/ч	0,237
4.	Давление природного газа, Па		Ном.	1961
			max	2452
			min	1667
5.	Давление сжиженного газа, Па		Ном.	2942
			max	3432
			min	2452
6.	Внутренние размеры емкости, мм		310x510x170	
7.	Время разогрева воды до температуры кипения, мин, не более		20	
8.	Рабочая температура воздуха в ванне, ° С не более		85	
9.	Вместимость воды, дм ³ , не более		4	
10.	Количество гастроемкостей GN 1/2x150, шт.		2	
11.	Номинальная вместимость емкостей, дм ³ , не более		9	
12.	Габаритные размеры, мм		401x827x474	
13.	Корректированный по А уровень звуковой мощности, дБА.		не более 65	
14.	Масса, кг, не более		30	

Диаметры отверстий сопел приведены в таблице 2.

Таблица 2

Горелка	Диаметры отверстия сопла, мм	
	Природный	Сжиженный
Горелка 3 кВт	1,3	0,85
Сопло запальной горелки (пилот)	0,27	0,19

3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Комплект поставки должен соответствовать таблице 3.

Таблица 3

Наименование	Кол-во, шт.
Газовый мармит	1
Паспорт и руководство по эксплуатации	1
Гастроемкости с крышками PGN1/2 / PGN1/3 / PGN1/4	2 / 3 / 4
Патрубок сливной	1
Форсунка горелки 0,85 мм для сжиженного газа	1
Форсунка пилота 0,19 мм для сжиженного газа	1
Ножка	4
Пакет полиэтиленовый	1
Упаковка	1

4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Устройство газового мармита показано на рис. 1.

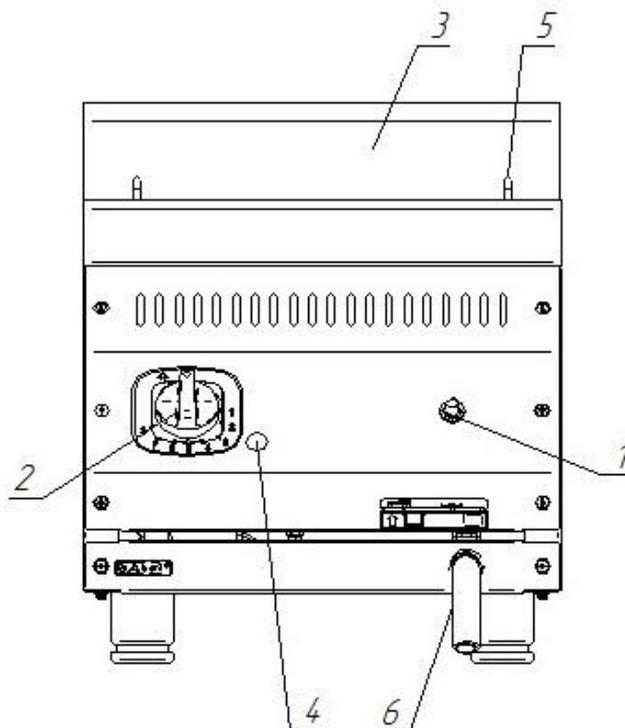


Рис. 1. Газовый мармит

1. Кнопка розжига горелки
2. Ручка крана
3. Воздуховод
4. Смотровое отверстие
5. Гастроемкости с крышками
6. Патрубок сливной

4.2. Газовый мармит имеет двухступенчатую регулировку мощности нагрева. Техническая табличка с данными изделия находится на задней стенке. В табличке приведены: данные изготовителя, тип и категория мармита, дата изготовления, полная мощность аппарата, давление на подключении, установленный вид газа.

Для слива воды с ванны предусмотрен сливной патрубок 6 (см. рис. 1) находящийся спереди на лицевой панели.

4.3 Розжиг запальной горелки.

Нажмите на ручку крана-термостата и поверните ее против часовой стрелки, установив символ искры зажигания напротив метки на панели управления (рис.2а). Нажав до упора, произведите поджог газа, выходящего из запальной горелки (пилота) духовки, для чего нажмите на кнопку пьезорозжига. Удерживайте ручку крана-термостата в течение не менее 15 секунд, после чего отпустите. После проведения вышеуказанных операций необходимо проконтролировать наличие горения газа, для чего необходимо посмотреть в смотровое окно 4 (рис.1), в котором можно наблюдать наличие пламени. Пламя должно быть устойчивым. Если пламя не горит, повторите операцию.

4.4 Включение и выключение основной горелки.

После розжига запальной горелки поверните ручку крана-термостата против часовой стрелки на метку меньше 90°C (рис.2б). При этом загорится основная горелка. Для выбора требуемой температуры поверните ручку крана-термостата против часовой стрелки до соответствующей метки на ручке. Диапазон регулировки крана-термостата от 30°C до 90°C.

Внимание! На холодном мармите никаких внешних изменений в величине пламени не происходит. Уменьшение пламени произойдет только при достижении температуры в ванне заданной положением ручки крана-термостата.

Чтобы выключить основную горелку поверните ручку крана-терморегулятора к позиции символа искры зажигания рис. 2а. После этого будет гореть только запальная горелка (пилот).

4.5. Полное выключение

Для полного выключения горелки поверните ручку по часовой стрелке до позиции «Выключено» (рис. 2в).

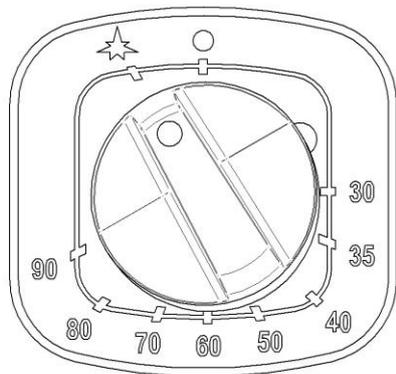


Рис.2а

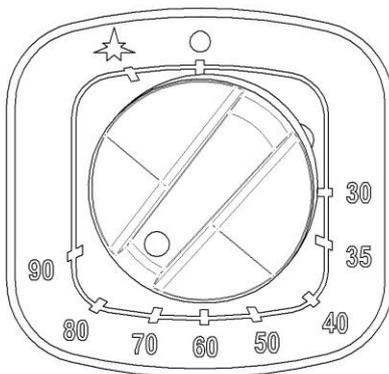


Рис.2б

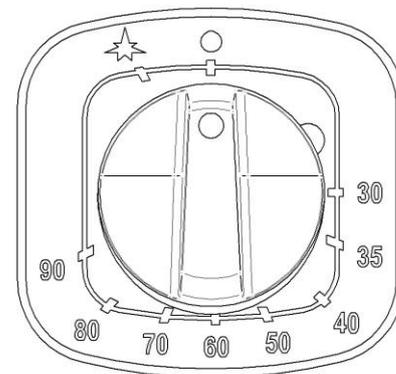


Рис.2в

5 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

К обслуживанию изделия допускаются лица, прошедшие технический минимум по эксплуатации оборудования и ознакомившиеся с настоящим руководством по эксплуатации.

ВНИМАНИЕ! Изделие не предназначено для использования лицами (включая детей) с пониженными физическими, психическими или умственными способностями, или при отсутствии у них опыта или знаний, если они не находятся под контролем или не проинструктированы об использовании изделия лицом, ответственным за их безопасность. Дети должны находиться под присмотром для недопущения игры с изделием.

При работе соблюдайте следующие правила безопасности.

Внимание! При появлении в помещении запаха газа необходимо закрыть общий газовый кран перед изделием, открыть окна, проветрить помещение. До устранения утечки газа не производить никаких операций, связанных с огнем и искрообразованием: не зажигать спички, не курить, не включать освещение, электроприборы и т. п.

При утечке газа необходимо немедленно вызвать ближайшую аварийную газовую службу.

Внимание! Во избежание возникновения пожара категорически запрещается:

- пользоваться неисправным газовым мармитом;
- искать утечки газа при помощи спичек и другого открытого огня;
- устанавливать в местах с повышенным риском пожарной опасности (вплотную к деревянным, с горючим покрытием и т.п. поверхностям);
- класть на мармит легковоспламеняющиеся предметы (бумагу, тряпки и т. п.);
- хранить возле мармита легковоспламеняющиеся предметы (горючие жидкости, аэрозоли, бумагу, тряпки и т.п.);
- допускать заливание горелки жидкостями;
- оставлять работающий мармит без присмотра.

Запрещается эксплуатировать газовый мармит без воды.

Во время работы столешница и боковые стенки сильно разогреваются и сохраняют тепло значительное время после выключения.

Будьте осторожны, не прикасайтесь к ним.

Во избежание ожогов будьте осторожны при работе мармита, помните - температура воды ванне около 85 °С;

Перед выполнением любых операций по чистке или уходу/обслуживанию мармита, следует перекрыть линии подачи газа.

Перед санитарной обработкой ручку крана установите в закрытое положение.

Включение газового мармита допускается только после устранения неисправностей.

Газовый мармит должен эксплуатироваться только подготовленным к эксплуатации персоналом.

При повреждении или в случае плохого функционирования, следует отключить её.

Любое вмешательство в части ремонта должно выполняться исключительно силами уполномоченного Центра Технического Обслуживания.

При замене частей следует использовать исключительно оригинальные запасные части.

Газовый мармит предназначен к использованию только в соответствии с предназначением, для которого она была разработана.

Ни в коем случае не следует подвергать мойке прямыми струями воды во избежание забивки сопел и камер сгорания.

Не следует загораживать отверстия для выхода продуктов сгорания рис.3.

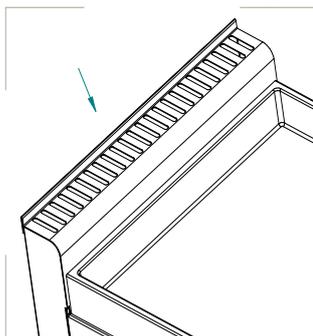


Рис.3

Все части мармита должны постоянно содержаться в чистоте, во избежание их окисления запрещается использовать химически-агрессивные вещества. По окончании эксплуатации мармит следует всегда отключать.

В том случае, если мармит устанавливается вблизи от стен, перегородок, кухонной мебели, следует иметь в виду, что последние должны быть выполнены из негорючих материалов. В противном случае они должны быть покрыты термоизоляционным негорючим покрытием, и максимальное внимание должно уделяться соблюдению Правил Противопожарной Безопасности;

При перемещении не следует протягивать мармит по столу из-за возможности повреждения.

Несоблюдение вышеизложенных указаний может нанести вред газовому мармиту.

6 ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

Распаковку, установку и испытание газового мармита должны производить специалисты по монтажу и ремонту газового торгово-технологического оборудования в соответствии с инструкциями изготовителя и действующими нормативами.

После распаковки оборудования следует убедиться в его целостности и комплектности, стыковые соединения подрезать канцелярским ножом, снять защитную пленку со всех поверхностей.

Газовый мармит должен устанавливаться в хорошо проветриваемом помещении.

Газовый мармит должен всегда устанавливаться под вытяжным зонтом соответствующих размеров и мощности.

При установке мармита необходимо выдерживать минимальное расстояние в 10 см от боковых и задней стены помещения. В том случае, если это расстояние невозможно выдержать, следует применить защиту стен от теплового излучения.

При установке газовый мармит необходимо выставить горизонтально при помощи регулировочных ножек, которые необходимо вращать в соответствующую сторону. Сдача в эксплуатацию смонтированного оборудования оформляется по установленной форме.

После хранения мармита в холодном помещении или после перевозки в зимних условиях перед установкой и подключением необходимо выдерживать его в условиях комнатной температуры ($18 \div 20^{\circ}\text{C}$) в течение 6 ч.

Распаковка, установка и испытание мармита должны производиться специалистами по монтажу и ремонту газового торгово-технологического оборудования.

7 ПОДКЛЮЧЕНИЕ ГАЗА

Перед выполнением подключения следует убедиться в том, что данные, приведенные в технической табличке, соответствуют данным сетей подключения газа. Техническая табличка находится в точках подключения газа. В том случае, если тип газа, который будет использоваться не совпадает с установленной комплектацией на мармите, следует воспользоваться указаниями раздела 8.4

Перед подключением убрать заглушку на конце коллектора.

Подключение к газовой сети должно выполняться с соблюдением действующих нормативов.

Газовый мармит имеет присоединительную резьбу G1/2”.

Подключение может быть выполнено с использованием жестких труб или гибких шлангов. При этом следует в обязательном порядке устанавливать перекрывающие краны между сетевыми трубами и трубами (шлангами) подключения с возможностью легкого доступа к ним для перекрывания по окончании рабочего дня.

При подсоединении с помощью гибкого шланга необходимо уточнить в газовой службе, разрешен ли местными нормативами такой вид подключения.

При установке труб и гибких шлангов следует избегать их попадания в зоны с высокой степенью нагрева. Кроме этого, следует обеспечить свободное (ненатянутое) положение гибких шлангов.

После подключения мармит следует подвергнуть выполненное подключение проверке на герметичность при помощи пенных жидкостей или специального спрея для поиска утечек газа или индикатора газа (напр. полупроводниковый газовый течеискатель ТГП-1). При использовании пенных жидкостей или спреев следует убедиться в их некоррозийности.

8 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

8.1 ДАВЛЕНИЕ ПОСТУПАЮЩЕГО ГАЗА

Перед запуском газового мармита необходимо проверить давление поступающего газа.

Давление поступающего газа должно быть замерено при помощи манометра с минимальным разрешением 10 Па (например, “U”-образный манометр).

Для подключения манометра к мармиту следует воспользоваться муфтой, приваренной к коллектору и заглушенную затяжным винтом. Вывинтить затяжной винт и подключить к ней гибкий шланг “U”-образного манометра;

Замерить давление поступающего газа. В том случае, если давление выходит за пределы, приведенные в табл. 1, мармит ни в коем случае не должен запускаться в действие. Об этом должно быть поставлено в известность соответствующее ведомство.

После выполнения операций по замеру давления поступающего газа следует отсоединить гибкий шланг, снять “U”-образный манометр и вновь завинтить затяжной винт.

ВНИМАНИЕ: Во избежание срыва контактов термопар, запрещается подтягивать места соединения медных трубок термопар с газовыми кранами.

8.2 ТЕПЛОВАЯ МОЩНОСТЬ

После запуска необходимо проверить тепловую мощность мармита.

Тепловая мощность контролируется уполномоченными поставщика газа или Центром Технического Обслуживания с соблюдением следующих указаний:

- проверка полной тепловой мощности должна производиться при установке мармита, при ее переоборудовании к другому типу газа и в случае любых операций по обслуживанию;

- максимальная тепловая мощность, минимальная тепловая мощность, так же, как и давление подключения, могут быть выяснены из соответствующих таблиц, приведенных в разделе ”Технические Данные”;

- не следует подвергать какой-либо регулировке или перенастройке опечатанные (закрашенные) элементы оборудования.

Полная тепловая мощность достигается применением соответствующих сопел в соответствии с таблицей 2 и при соответствующем давлении поступающего газа.

Для проверки тепловой мощности возможно применение волюметрического метода. Эта проверка выполняется при помощи счетчика газа и хронометра. Количество газа, которое должно пройти через счетчик в единицу времени указано в таблице 1. Полученное при проверке значение не должно отличаться от приведенного в таблице 1 более чем на $\pm 5\%$. В том случае, если отклонения превышают допустимые, следует проверить установленное сопло.

8.3 РЕГУЛИРОВКА ПЕРВИЧНОГО ВОЗДУХА

Первичный воздух может считаться отрегулированным с большей или меньшей степенью точности в том случае, если обеспечено следующее:

- пламя не отрывается при холодной горелке;
- пламя не пропадает при горячей горелке.

Регулировка первичного воздуха не требуется как для сжиженного так и для природного газа. Для обеспечения доступа к соплу необходимо снять лицевую панель. Затем ослабить винт “1” и снять кронштейн “2” (рис.4). Установить все элементы, снятые перед этим, действуя в обратном порядке.

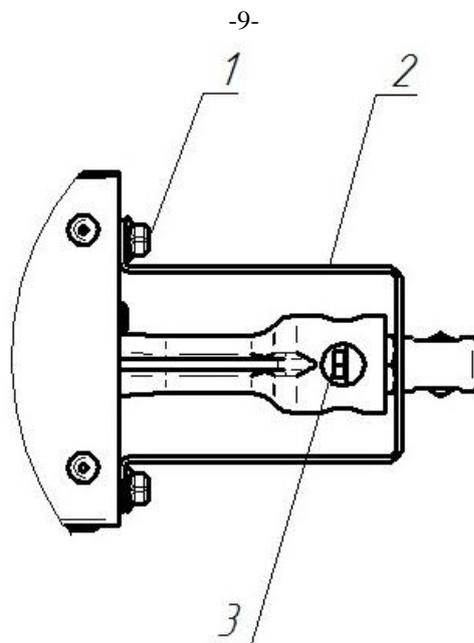


Рис.4

1-Винт, 2-Кронштейн, 3-Форсунка

8.4. РЕГУЛИРОВКА МИНИМАЛЬНОГО УРОВНЯ ПЛАМЕНИ

Разожгите основную горелку мармита. Поверните ручку крана-термостата против часовой стрелки к символу «1» (рис. 2б). Дождитесь разогрева и перехода основной горелки на минимальное пламя. Снимите ручку крана поз.2 (рис.1), после чего открутите или закрутите регулировочный винт сбоку от крана настолько, чтобы получить равномерное малое пламя. Установите ручку крана на место и проверьте устойчивость пламени горелки (при повороте ручки управления из положения «8» в положение «1», пламя не должно погаснуть). Заводская настройка для природного газа: регулировочный винт полностью закручен в направлении часовой стрелки и отвинчен на 34 градуса. Для регулировки минимального уровня при использовании сжиженного газа регулировочный винт необходимо полностью завинтить в направлении часовой стрелки.

8.5 ПЕРЕНАСТРОЙКА НА ДРУГОЙ ТИП ГАЗА

Перенастройка изделия на другой тип газа осуществляется специалистами сервисной службы.

В том случае, если возникает необходимость перенастройки изделия под иной тип газа, например, с сжиженного газа на газ метан, или наоборот, необходимо выполнить замену форсунки “3” рис.4, пилотной форсунки “3” (рис.5), провести регулировку подачи первичного воздуха (см. раздел 8.3) и выставить минимальное пламя (см. раздел 8.4).

Диаметр форсунки приведен на самой форсунке в сотых долях миллиметра.

Для замены форсунки горелки необходимо выполнить операции раздела 8.3.

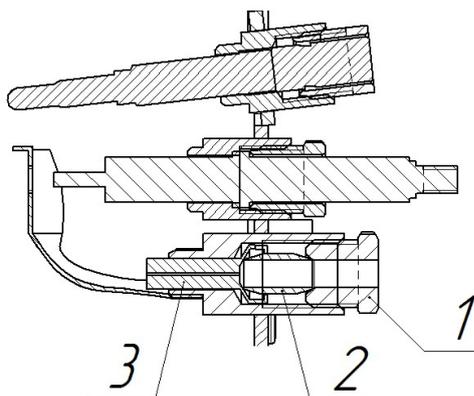


Рис. 5

1-Штуцер, 2 - Втулка уплотнительная, 3 - Пилотная форсунка

Для замены пилотной форсунки запальной горелки необходимо разобрать её, для чего нужно отвернуть штуцер "1" (рис.5), вынуть втулку уплотнительную "2" и пилотную форсунку "3". Заменить пилотную форсунку в зависимости от используемого типа газа. Сборка производится в обратном порядке.

8.6 ПОРЯДОК РАБОТЫ

Перед началом работы заполнить ванну кипяченной водой в объеме 4 литров.

Для ускорения выхода мармита на рабочий режим рекомендуется наливать в ванну горячую кипяченую воду.

Установить рабочие емкости.

Разжечь газовую горелку согласно пунктам 4.3, 4.4, 4.5.

Поворотом ручки крана-термостата по часовой стрелки установить необходимую температуру согласно таблице 4. При достижении заданной температуры терморегулятор отключает горелку. При остывании ванны терморегулятор вновь включает горелку.

Время нагрева воды в ванне мармита до рабочей температуры – не более 20 мин.

После окончания работы выключить газовый мармит (п. 4.5). Подождать пока вода в ванне не остынет до температуры плюс $(50 \div 60)^\circ \text{C}$ или добавить холодную воду. На штуцер вентиля слива воды установить сливной патрубок 6 (см. рис. 1) и зафиксировать. Проверить фиксацию патрубка сливного, потянув за него, если патрубок не снимается, то он зафиксирован.

Установить емкость для слива воды под сливным патрубком и осторожно открыть кран слива, предварительно разблокировав устройство от случайного открытия вентиля. Подкорректировать установку емкости по струе воды и полностью открыть вентиль. Слить воду, закрыть вентиль и чистой водой промыть ванну мармита и опять слить воду. Снять сливной патрубок.

8.7 ЧИСТКА МАРМИТА

Чистка изделия должна выполняться следующим образом:

- выключить мармит;
- дать мармиту охладиться до 40°C ;
- приступить к чистке мармита, используя теплую воду и чистящие средства, не содержащие хлора;
- в части, касающейся чистки нерж. поверхностей (облицовки), следует пользоваться водой, мылом и нейтральными моющими средствами, скребками;

8.8 ОТКЛЮЧЕНИЕ В СЛУЧАЕ НЕИСПРАВНОСТИ ИЛИ ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОГО ПЕРЕРЫВА В ЭКСПЛУАТАЦИИ МАРМИТА

В том случае, если предполагается оставить мармит неработающей на длительный период времени или в случае поломки, следует перекрыть кран подачи газа.

В том случае, если предвидится длительный период остановки мармита, следует тщательно вычистить все ее части в соответствии с указаниями, приведенными в разделе "Техническое обслуживание".

9. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Техническое обслуживание и ремонт изделия осуществляется по следующему циклу:

- техническое обслуживание при пуске в эксплуатацию;
- периодическое техническое обслуживание – через каждые 6 месяцев эксплуатации или через каждые 1600 моточасов работы изделия;

При техническом обслуживании провести следующие работы:

- выявить неисправность изделия путем опроса обслуживающего персонала;
- подтянуть при необходимости крепления комплектующих, облицовок.
- проверить все соединительные части на предмет утечки, при необходимости подтянуть соединения;

В период всего срока службы изделия, запрещается разбирать газовый кран. Любое вмешательство делает гарантию продукта недействительными и не позволяет газовому крану выполнять функцию, для которой он был разработан.

Примечание! При необходимости допускается производить замену электромагнитных клапанов газовых кранов, только после окончания гарантийного периода 1 год с момента ввода в эксплуатацию.

ВНИМАНИЕ! Любое вмешательство в части ремонта оборудования должно выполняться исключительно силами уполномоченного Центра Технического Обслуживания.

10. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Возможные неисправности (смотри таблицу 4), вызывающие отказы, должны устранять только специалисты.

Внимание! Конструкция изделия постоянно совершенствуется, поэтому возможны незначительные изменения, не ухудшающие технические характеристики изделия

Таблица 4

№ п/п	Неисправность	Причины	Мероприятия по устранению
1.	Отсутствует искра на запальной горелке	Повышенный воздушный зазор между электродом и дефлектором Ослабление контакта или обрыв электропровода Пробой искры мимо дефлектора из-за облома фарфоровой втулки электрода. Неисправна кнопка пьезоподжига.	Отрегулировать воздушный зазор выставив дефлектор. Проверить целостность электропровода и контакта, при необходимости заменить провод. Заменить электрод. Заменить кнопку.
2.	Запальник с трудом зажигается или вообще не зажигается	Наличие воздуха в газовых коммуникациях. Засорение сопла запальника. Закончился запас сжиженного газа в баллоне.	Вызвать службу газового хозяйства. Почистить. Заменить баллон с сжиженным газом.
3.	При отпуске кнопки электромагнитного клапана (через 60 с) запальник гаснет	Пламя запальной горелки не обеспечивает нагрев термопары. Неисправная термопара. Неисправна электрическая цепь термопара – электромагнитный клапан. Вышла из строя электромагнитная пробка или термопара.	Вызвать службу газового хозяйства. Заменить термопару. Проверить контакт термопары с электромагнитным клапаном (при необходимости контакты зачистить). Проверить затяжку соединения термопары с электромагнитным клапаном, при этом следует помнить: усилие затяжки должно обеспечивать надежный контакт, но не должно превышать 1,5 Н·м (0,15 кг/м) во избежание вывода из строя этих узлов. Вызвать службу газового хозяйства.

4.	Пламя основной горелки вялое, с желтыми коптящими языками или пламя отсутствует	Кончился запас сжиженного газа в баллоне. Слишком малое давление в сети. Горелка установлена с перекосом В каналы горелки попала грязь или влага. Засорилась форсунка.	Заменить баллон с сжиженным газом. Обратиться в газоснабжающую службу. Правильно установить горелку. Прочистить и просушить горелку. Тонкой проволокой или иголкой прочистить форсунку.
5.	Ручка крана проворачивается со значительным усилием	Высыхание смазки. Попадание загрязнений	Вызвать службу газового хозяйства.
6.	Автоматическое отключение подачи газа при работе	Наличие в помещении сильных сквозняков, приводящих к срыву пламени на запальнике.	Устранить или уменьшить сквозняк
7.	На конце термопары наличие сажи	Неполное сгорание газовой смеси, недостаточное количество первичного воздуха	Очистите термопару от сажи, проверьте и прочистите отверстие на форсунке и сопле, отрегулировать подачу первичного воздуха.
8.	Пламя горелки коптящее, появление шума или отрыва пламени от горелки	Не отрегулирована подача воздуха в смеситель горелки (при избытке воздуха пламя становится низким и горит с шипением (возможен и отрыв пламени от горелки, отчего оно гаснет. Огонь молочно-желтого цвета и с копотью свидетельствует о недостаточном доступе кислорода, неполном сгорании газа и, возможно, о загрязнении или механическом повреждении горелки.) Слишком большое давление в сети.	Отрегулировать подачу первичного воздуха в смеситель горелки. Обратиться в газоснабжающую службу.
9.	Нестабильное горение газа, постоянное отключение горелки	Малый условный проход подводящего шланга. Не правильно подобрана форсунка или не отрегулирована подача первичного воздуха (см. рис. 4).	Заменить на шланг с условным проходом не менее 15 мм. Заменить на форсунку с требуемым диаметром отверстия, выставить расстояние до втулки подачи первичного воздуха.

11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Газовый мармит кухонный ГМК-40Н заводской номер _____ изготовленный на ООО «ЭЛИНОКС» соответствует ТУ 27.52.11-020-01330768-2016 и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска _____
личные подписи (оттиски личных клейм) должностных лиц предприятия, ответственных за приемку изделия

12. СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ

Газовый мармит кухонный ГМК-40Н подвергнут на ООО «ЭЛИНОКС» консервации согласно требованиям ГОСТ 9.014.

Дата консервации _____

Консервацию произвел _____
(подпись)

13. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ

Газовый мармит кухонный ГМК-40Н упакован на ООО «ЭЛИНОКС» согласно требованиям, предусмотренным конструкторской документацией.

Дата упаковки _____

Упаковку произвел _____

(подпись)

14. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок эксплуатации изделия - 1 год со дня ввода в эксплуатацию.

Гарантийный срок хранения 1 год со дня изготовления.

В течение гарантийного срока предприятие-изготовитель гарантирует безвозмездное устранение выявленных дефектов изготовления и замену вышедших из строя составных частей изделия, произошедших не по вине потребителя, при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации изделия.

Гарантия не распространяется на случаи, когда изделие вышел из строя по вине потребителя в результате несоблюдения требований, указанных в паспорте и руководстве по эксплуатации.

Время нахождения изделия в ремонте в гарантийный срок не включается.

В случае невозможности устранения на месте выявленных дефектов предприятие-изготовитель обязуется заменить дефектный газовый мармит.

Все детали, узлы и комплектующие изделия, вышедшие из строя в период гарантийного срока эксплуатации, должны быть возвращены заводу-изготовителю газового мармита для детального анализа причин выхода из строя и своевременного принятия мер для их исключения.

Рекламация рассматривается только в случае поступления отказавшего узла, детали или комплектующего изделия с указанием номера газового мармита, даты изготовления и установки, копии договора с обслуживающей специализированной организацией, имеющей лицензию и копии удостоверения механика, обслуживающего изделие.

Предприятие-изготовитель оборудования не несет никакой ответственности за возможный ущерб, нанесенный вследствие несоблюдения инструкций по установке и эксплуатации оборудования, или использования оборудования не по назначению.

15. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

Рекламации предприятию-изготовителю предъявляются потребителем в порядке и сроки, предусмотренные Федеральным законом «О защите прав потребителей» от 09.01.1996 г. с изменениями и дополнениями от 2 июня 1993 г., 9.01.1996 N 2-ФЗ, 17.12.1999 г. N 212-ФЗ, 30.12.2001 N 196-ФЗ, 22.08.2004 N 122-ФЗ, от 02.11.2004 N 127-ФЗ, от 21.12.2004 N 171-ФЗ, от 27.07.2006 N 140-ФЗ, от 16.10.2006 N 160-ФЗ, от 25.11.2006 N 193-ФЗ, от 25.10.2007 N 234-ФЗ, от 23.07.2008 N 160-ФЗ, от 03.06.2009 N 121-ФЗ, от 23.11.2009 N 261-ФЗ, от 27.06.2011 N 162-ФЗ, от 18.07.2011 N 242-ФЗ, от 25.06.2012 N 93-ФЗ, от 28.07.2012 N 133-ФЗ, от 02.07.2013 N 185-ФЗ, от 21.12.2013 N 363-ФЗ, от 05.05.2014 N 112-ФЗ, от 13.07.2015 N 233-ФЗ, от 03.07.2016 N 265-ФЗ, а также Постановлением Правительства РФ от 19.01.1998 г. № 55 «Об утверждении Правил продажи отдельных видов товаров, перечня товаров длительного пользования, на которые не

распространяются требования покупателя о безвозмездном предоставлении ему на период ремонта или замены аналогичного товара, и перечня непродовольственных товаров надлежащего качества, не подлежащих возврату или обмену на аналогичный товар других размера, формы, габарита, фасона, расцветки или комплектации» с изменениями и дополнениями от 20.10.1998 N 1222, от 02.10.1999 N 1104, от 06.02.2002 N 81 (ред. 23.05.2006), от 12.07.2003 N 421, от 01.02.2005 N 49, от 08.02.2006 N 80, от 15.12.2006 N 770, от 27.03.2007 N 185, от 27.01.2009 N 50, от 21.08.2012 N 842, от 04.10.2012 N 1007, от 05.01.2015 N 6, от 19.09.2015 N 994, от 23.12.2015 N 1406), от 27.05.2016 N 471, от 22.06.2016 N 568, от 23.12.2016 N 1465.

Рекламации направлять по адресу завода-изготовителя ООО «ЭЛИНОКС»:

429020, Россия, Чувашская Республика,

г. Чебоксары, проезд Базовый, д.17.

Тел./факс: (8352) 56-06-26, 56-06-85.

«Технические вопросы по работе, обслуживанию и сервису оборудования Abat

Вы можете задать, обратившись в техническую поддержку завода по горячей линии ООО «ЭЛИНОКС»:

+7 (8352) 28-63-60

+7 (987) 739-81-08

e-mail: service-elinox@abat.ru

ТОЛЬКО ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА,

ПО ВСЕМ ОСТАЛЬНЫМ ВОПРОСАМ ОБРАЩАЙТЕСЬ В ОТДЕЛ МАРКЕТИНГА:

+7 (8352) 56-06-85

e-mail: market@abat.ru»

С актуальным списком дилеров по продаже и сервисному обслуживанию оборудования торговой марки Abat вы можете ознакомиться на нашем официальном сайте в соответствующих разделах.

www.abat.ru

16. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

Запрещается использование изделия не по назначению или после достижения назначенного срока службы. Эксплуатирующее предприятие должно разработать соответствующие мероприятия в системе производственного контроля.

По истечении назначенного срока службы изделие изымается из эксплуатации и принимается решение о направлении его в ремонт, об утилизации, либо дальнейшей эксплуатации.

При подготовке и отправке на утилизацию необходимо разобрать и рассортировать составные части изделия по материалам, из которых они изготовлены.

Внимание! Конструкция постоянно совершенствуется, поэтому возможны незначительные изменения, не ухудшающие технические характеристики изделия.

17. УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ

Хранение изделия должно осуществляться в транспортной таре предприятия изготовителя по группе условий хранения 4 ГОСТ 15150 при температуре окружающего воздуха не ниже минус 35°С. Назначенный срок хранения не более 60 месяцев.

При сроке хранения свыше 12 месяцев владелец изделия обязан произвести переконсервацию изделия по ГОСТ 9.014.

Упакованное изделие следует транспортировать железнодорожным, речным, автомобильным транспортом в соответствии с действующими правилами перевозок на этих видах транспорта. Морской и другие виды транспорта применяются по особому соглашению.

Условия транспортирования в части воздействия климатических факторов – группа 8 по ГОСТ 15150, в части воздействия механических факторов – С по ГОСТ 23170.

Погрузка и разгрузка изделия из транспортных средств должна производиться осторожно, не допуская ударов и толчков.

ВНИМАНИЕ! Допускается складирование упакованных изделий по высоте в 2 яруса для хранения.

18. УЧЕТ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ В ПЕРИОД ГАРАНТИЙНОГО РЕМОНТА

Таблица 5

Дата	Вид технического обслуживания	Краткое содержание выполненных работ	Наименование предприятия, выполнившего техническое обслуживание	Должность, фамилия и подпись	
				выполнившего работу	проверившего работу

Корешок талона № 1

На гарантийный ремонт ГМК - 40Н заводской № _____ Изъят « ____ » 20 ____ г.

Выполнены работы: _____

Исполнитель _____

(подпись)
(Линия отреза)

М.П. _____

Ф.И.О

(Линия отреза)

ПРИЛОЖЕНИЕ А

ООО «ЭЛИНОКС»
428020, Чувашская Республика, г. Чебоксары,
Базовый проезд, 17

ТАЛОН № 1 НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ

ГМК - 40Н Заводской № _____

_____ (месяц, год выпуска)

_____ [дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком)]

М.П. _____

_____ (подпись)

_____ (дата ввода изделия в эксплуатацию)

М.П. _____

_____ (подпись)

Выполнены работы _____

Исполнитель

Владелец

_____ (подпись)

_____ (подпись)

_____ (наименование предприятия, выполнившего ремонт

и его адрес)

М.П. _____

_____ (должность и подпись руководителя предприятия, выполнившего ремонт)

Корешок талона № 2

На гарантийный ремонт ГМК - 40Н заводской № _____ Изъят « ____ » 20 ____ г.

Выполнены работы: _____

Исполнитель _____

(подпись)
(Линия отреза)

М.П. _____

Ф.И.О

(Линия отреза)

ПРИЛОЖЕНИЕ А

ООО «ЭЛИНОКС»
428020, Чувашская Республика, г. Чебоксары,
Базовый проезд, 17

ТАЛОН № 2 НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ

ГМК - 40Н Заводской № _____

_____ (месяц, год выпуска)

_____ [дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком)]

М.П. _____

_____ (подпись)

_____ (дата ввода изделия в эксплуатацию)

М.П. _____

_____ (подпись)

Выполнены работы _____

Исполнитель

Владелец

_____ (подпись)

_____ (подпись)

_____ (наименование предприятия, выполнившего ремонт

и его адрес)

М.П. _____

_____ (должность и подпись руководителя предприятия, выполнившего ремонт)

Корешок талона № 3

На гарантийный ремонт ГМК - 40Н заводской № _____ Изъят « ____ » 20 ____ г.

Выполнены работы: _____

Исполнитель _____

(подпись)
(Линия отреза)

М.П. _____

Ф.И.О

(Линия отреза)

ПРИЛОЖЕНИЕ А

ООО «ЭЛИНОКС»
428020, Чувашская Республика, г. Чебоксары,
Базовый проезд, 17

ТАЛОН № 3 НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ

ГМК - 40Н Заводской № _____

_____ (месяц, год выпуска)

_____ [дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком)]

М.П. _____

_____ (подпись)

_____ (дата ввода изделия в эксплуатацию)

М.П. _____

_____ (подпись)

Выполнены работы _____

Исполнитель

Владелец

_____ (подпись)

_____ (подпись)

_____ (наименование предприятия, выполнившего ремонт

и его адрес)

М.П. _____

_____ (должность и подпись руководителя предприятия, выполнившего ремонт)

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.MH10.B.00669/21

Серия **RU** № **0237086**



ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции и услуг "Башкирский центр сертификации и тестирования" Общества с ограниченной ответственностью "АРТГРУПП". Адрес места нахождения: Российская Федерация, 450005, Республика Башкортостан, город Уфа, улица 50-летия Октября, дом 24, офис 309. Регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.10MH10 от 24.06.2015. Телефон +7(347)2460717, адрес электронной почты artgrupp10@rambler.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "ЭЛИНОКС". Адрес места нахождения и адрес места осуществления деятельности: 428020, Российская Федерация, Чувашская Республика-Чувашия, город Чебоксары, проезд Базовый, дом 17. ОГРН: 1072130009874. Номер телефона +7(8352)28-99-44, адрес электронной почты doz@elinox.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "ЭЛИНОКС". Адрес места нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 428020, Российская Федерация, Чувашская Республика-Чувашия, город Чебоксары, проезд Базовый, дом 17

ПРОДУКЦИЯ Мармиты газовые кухонные для предприятий общественного питания ГМК-40Н-II-A, ГМК-80Н-II-A.

Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 27.52.11-020-01330768-2016 "Мармиты газовые кухонные типа ГМК- II-A категория II 2Н3+. Технические условия". Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8419 81 800 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования",
ТР ТС 016/2011 "О безопасности аппаратов, работающих на газообразном топливе"

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протоколов испытаний № МИО/010/100321/2-3, № МИО/016/100321/1-3 от 10.03.2021 Испытательного центра Товарищества с ограниченной ответственностью "КАЗЭКСПОАУДИТ", аттестат аккредитации № KZ.T.02.0360, акта о результатах анализа состояния производства № 018ТС-21 от 01.03.2021, обоснования безопасности ГМК 000.00 ОБ от 25.02.2021, руководства по эксплуатации от 19.01.2021, протокола приемо-сдаточных испытаний от 19.01.2021, протокола периодических испытаний № 22/08-20 от 11.08.2020, сертификата соответствия на систему менеджмента качества № 73 100 3466 от 31.03.2020 Органа по сертификации TUV Hessen (Германия). Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Перечень стандартов, в результате применения которых обеспечивается соблюдение требований технических регламентов: ГОСТ 12.2.124-2013 "Система стандартов безопасности труда. Оборудование продовольственное. Общие требования безопасности", ГОСТ 27441-87 "Аппараты газовые для тепловой обработки пищи для предприятий общественного питания. Классификация, общие технические требования и методы испытаний", ГОСТ Р 55211-2012 "Оборудование газовое нагревательное для предприятий общественного питания. Часть 1. Требования безопасности и методы испытаний". Условия хранения по группе 4 ГОСТ 15150-69. Назначенный срок хранения 60 месяцев. Назначенный срок службы 7 лет

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 30.04.2021 **ПО** 29.04.2026

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Шавалдина Валентина Викторовна (Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Винокурова Елена Павловна (Ф.И.О.)