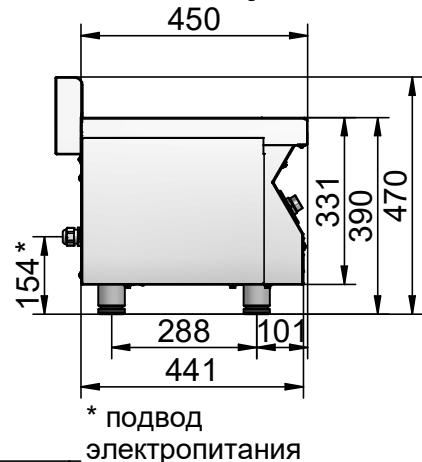
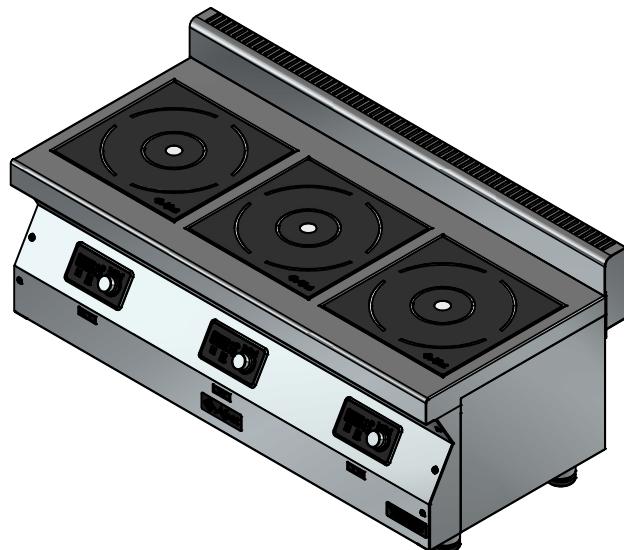
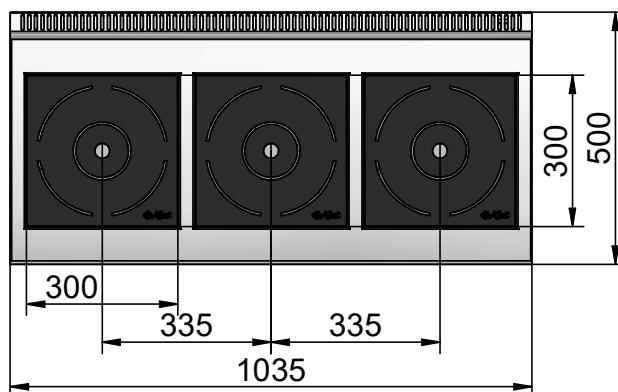
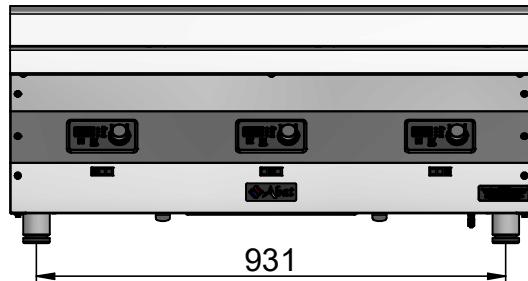


Плита индукционная кухонная настольная КИП-35Н-3,5



Плита индукционная кухонная настольная **КИП-35Н-3,5** предназначена для приготовления первых, вторых и третьих блюд в специальной наплитной посуде.

Посуда должна быть с плоским дном, обладающая магнитным свойствами: посуда из нержавеющей стали или алюминия с ферромагнитным дном, чугунная посуда (посуда, к которой притягивается магнит).

Плита комплектуется тремя независимыми индукционными модулями (индукторами), образующими три зоны нагрева. Индукторы обеспечивают 9 уровней мощности нагрева, оснащены таймерами, имеют функцию поддержания температуры от +60 до +240 °C, защиту от перегрева. Включенные индукторы при отсутствии в зоне нагрева посуды более 1 минуты автоматически отключаются. Управление каждой зоной нагрева осуществляется индивидуально.

При проведении технического обслуживания и ремонта индукторов или в случае их замены для доступа к ним достаточно демонтировать воздуховод и столешницу, что обеспечивает проведение этих работ в кратчайшие сроки. Независимость индукторов друг от друга позволяет эксплуатировать плиту даже при выходе одного из них из строя.

Рабочая поверхность каждой зоны нагрева выполнена из стеклокерамики толщиной 6 мм. Столешница, лицевая панель, боковые панели, воздуховод изготовлены из нержавеющей стали. Плита имеет регулируемые по высоте ножки. На внутренней стенке задней панели установлены вентиляторы охлаждения, включающиеся автоматически одновременно с началом работы любого из индукторов плиты (зоны нагрева).

Плита оборудована быстросъемным моющимся жироулавливающим фильтром из нержавеющей стали и сетевым кабелем, рассчитанным на напряжение 400В с заземляющим контактом.

Предусмотрена возможность установки на модуль нижний **МН-35**.

| Наименование параметра | КИП-35Н-3,5 |
|--|-----------------------|
| 1. Код изделия | 19994 |
| 2. Номинальное напряжение, В | 400 |
| 3. Род тока | трехфазный переменный |
| 4. Частота тока, Гц | 50 |
| 5. Количество конфорок (зон нагрева) | 3 |
| 6. Количество индукционных модулей | 3 |
| 7. Максимальная потребляемая мощность при работе одной конфорки, кВт | 3,5 |
| 8. Максимальная потребляемая мощность при работе всех конфорок, кВт | $3 \times 3,5 = 10,5$ |
| 9. Максимальная допустимая нагрузка на одну конфорку (зону нагрева) при диаметре дна используемой посуды не менее 260 мм, кг | 25 |
| 10. Масса, кг, не более | 54 |